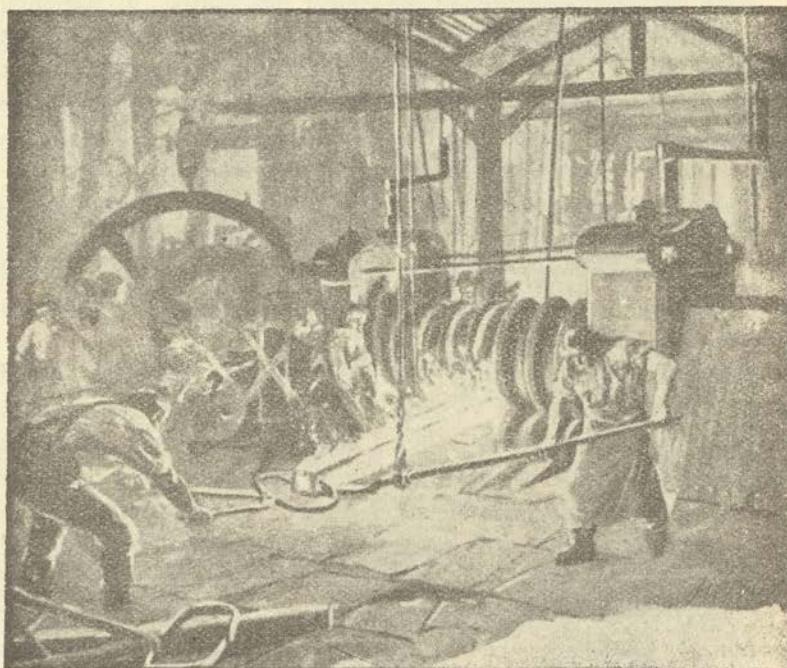


желѣзаря. Трѣбва да имъ се придае друга, по-удобна форма. Ето, напримѣръ, единъ майсторъ иска желѣзо въ форма на пржте, другъ—въ форма на лостове—тѣнки или дебели. — Защо да губятъ време сами да си чукатъ такива пржте и лостове? Пѣкъ и за по-голѣми нѣща това имъ е невѣзможно да сторятъ въ малката си работилница, съ обикновенитѣ духала, наковални и чукове.



Валеци съ вдѣлбани въ тѣхъ форми (калъпи); пресуватъ желѣзни греди.

Въ тази работа на помощъ се явяватъ фабричнитѣ валеци; тѣ придаватъ на желѣзнитѣ блокове различнитѣ желани форми. Нѣшо повече. Тѣ дори веднага даватъ форма на нѣкои предмети. Това сѫ предмети, които не се нуждаятъ отъ по-нататъшна обработка, напр. — релси, желѣзни греди, оси за коли, желѣза за прозорци и др. И трета работа вършатъ тия валеци. Както парнитѣ чукове, и тѣ правятъ желѣзото по-плътно.

Тѣзи валеци сѫ голѣми. Иматъ диаметъръ по единъ метъръ и тежатъ по 100 хиляди килограма. Всѣка валцова