

ване /да се наблюдават и последват дали се релативни и проверяват плътността и дали иглата е поставена точно централно.

За да се постигне лесно последното, върха на иглата лесно се нацапва с сажди и лесно се притиска към гредото бавно да се повъртват изважда и се гледа дали по цялата повърхност има сажди. При окончателно поставяне на иглата тя се върти постоянно, динки се нагоре и надолу за да се провери дали не се задрънча въ нѣкои мѣста. Ако иглата при това поставяне покаже задрънча, тя е обикновено крива и ще трѣбва да се сменя.

Пловикът за раздробяване трѣбва да се почива по възможност следъ всяко по-дълго плаване или всеки 4-6 месеца.

Опакования на иглата трѣбва да се пресува преди да се постави на мѣстото въ кутията на лойника и следъ това ного слагатъ на тънки пластове съ набивачка се набива. Най-горе се поставя единъ пръстенъ отъ оловенъ азбестъ или подобна набивка. При набиване на съставката, иглата непременно да се движи нагоре и надолу за да се избегне криво опаковане. Понеже при монтирането на целия клапанъ на мѣсто може да настъпи едно изкривяване на самата клапана кутия то иглата винаги се движи въ клапана презъ врънне на това съглавяване, така че чрезъ това движение на иглата всеки моментъ може да се установи неправилното налягане на гайката.

Следъ окончателно монтиране на клапана проверява се плътността му, като държинъ отворенъ индикаторенъ краишъ а клапана се събди съ въздуха за въпръсване. По сѣки начинъ проверяватъ правилността на отваряннето и затваряннето на клапанитъ. Той се отваря обикновено $7-12^{\circ}$ предъ изрѣзка точката се затвѣря около 42° следъ. Точното му отваряне става по индикаторната диаграма, които ясно показва има ли заключение или изпрепорване отваряне на клапана. Тази регулировка става съ калибровани найбички или регулиращъ болтъ съ които поддържатъ точното разстояние на ралката къмъ палеца.

Изгаряне на конуса на игления клапанъ, което става понекога въ практика е обикновено една отъ следнитъ: 1/отъ заключаването на клапана вследствие силното налягане на лойника или изкривяване на иглата, въ този случай пламъна обхваща конуса и той постепенно изгара. При правилната работа струята въздуха постепенно омива конуса и едновременно го охлажда.

2/Ако пружината на клапана не е добре натегната, тогава става също както въ случай 1/. 3/. Ако прѣта на игления клапанъ плътно влиза въ направлящата то при нагряване се разпирва и клапана ункова. Въ този случай е необходимо прѣта добре да се отделирова съ ситенъ шпигеръ.